

Geprüft nach GasHDrLtgV für Auslegung und Werkstoffe

Prüf Nr.: K-GW 5160

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, Kassel

22.05.2019

Kassel,

Ort, Datum

Stephan Heyner



0	Auslegung	
1	Medium	Erdgas
2	Berechnungsdruck	105 bar auf Basis von ASME Class 600
3	Berechnungstemperatur	-20°C bis +60°C
4	Prüfdruck	• B-Flansche werden einem Stresstest nach VdTÜV MB 1060 auf Baustelle unterzogen
5	Korrosionszuschlag	• 0 mm
6	Berechnung	• DIN EN 1591-1
7	Werkstoff	• DIN EN 1594, DIN EN 10273, DIN EN 10025, AD-2000 Merkblatt W9 / W13 • P 285 NH (1.0487) nach DIN EN 10222-4 für $DN \leq 100$ • P 355 NH (1.0565) nach DIN EN 10222-4 für $150 \leq DN < 400$ • P 355 QH1 (1.0571) nach DIN EN 10222-4 für $400 \leq DN \leq 500$ • P 420 QH (1.8936) nach für DIN 10222-4 für $DN \leq 500$ • Alternativ: SA 350 LF 2 nach VdTÜV 488, nur nach Freigabe des Auftraggebers • Flansche $> DN 600$ sind mit dem Auftraggeber abzustimmen

10	Konstruktion	
11	Ausführung	• DIN EN 1594, DIN EN 10222, DIN EN 10028-3, VdTÜV 399, DIN EN 10273, DIN EN 10025, ASME B 16.5
12	Maßnorm	• NPS $\leq 24"$ ($DN \leq 600$): ASME B 16.5, Class 600 • NPS $> 24"$ ($DN > 600$): ASME B 16.47 Serie A / MSS SP-44, Class 600 • Dichtleiste: RTJ
13	Dichtfläche	• Sind mit Schutzmitteln zu versehen, die leicht mit Lösungsmitteln zu entfernen sind
14	Innenbeschichtung	• Ohne
15	Außenbeschichtung	• Ohne (Alternativ anbieten: mit Rostschutzgrundierung)

20	Lieferbedingungen	
21	zutreffende Normen	• GasHDrLtgV, DIN 30690-1, DIN EN 1594, ASME B 16.20, DIN-EN 10204/ISO 10474, DVGW G 463, DVGW G 496, VdTÜV MB 1060, AD 2000
22	unabhängig. Sachverständiger	• TÜO
23	Prüfung/Abnahme	• DIN EN 1594 • Der Kerbschlagbiegeversuch nach DIN EN 10045 ist bei $\leq -20^\circ\text{C}$ durchzuführen. • Während Produktion/Prüfung Fertigungskontrolle durch GASCADE möglich • AD 2000
24	Zeugnisse	• Nach DIN 30690-1, DIN EN 1594, DIN-EN 10204 - Abnahmeprüfzeugnis 3.2
25	Kennzeichnung	• Auf Außenseite mit Stempel einschlagen: • Herstellerzeichen • Stahlsorte • DN/MOP/NPS/Class • Flansch-Nr. • Prüfzeichen • Chargen-Nr. • GASCADE-Bestell-Nr. • GASCADE-Spezifikations-Nr. mit Rev.-Nr. • Stempelfeld: • Ziffern/Buchstaben $> 4\text{mm}$, deutlich sichtbar, Identifizierung nach längerer Lagerung im Freien möglich
26	Transport	• Flansche werksseitig fachgerecht verladen und gegen Transportschaden geschützt • Lieferung frei Baustelle ohne Entladung, wenn nicht anders vereinbart
27	Hersteller	• DIN EN ISO 9001 • Im Rahmen AD 2000-Merkblätter W-0 und HP-0 zertifiziert • Ist im Besitz zutreffender, gültiger Verfahrensprüfungen

30	Dokumentation	
31	Liefertermin	• 1 Exemplar zusammen mit dem Lieferschein an die genannte Abladestelle (ggf. TÜV-Vorabbescheinigungen) • 1 Exemplar zwei Wochen nach Lieferung der Teile an den Auftraggeber
32	Inhalt	• Abnahmeprüfzeugnis • Werkstoffnachweis • Verfahrens- u. Arbeitsprüfberichte
33	Ausfertigung	• Deutschsprachig (ggf. englischsprachig, sofern in der Bestellung vereinbart) • Nach Bestellpositionen geordnet und komplett an Auftraggeber • In Papierform 2-fach entsprechend Zeile 31 • Zusätzlich in Digitalform auf CD-ROM an Auftraggeber

40	Angaben durch Lieferer (bei Bedarf ggf. Beiblatt)	
41	Lieferant	
42	Hersteller	
43	Lieferwerkstoff	
44	Liefermaß Da x s (mm), Abmessungen	
45	Gewicht (kg)	
46	Abweichungen von der Spezifikation	
47	sonst. Bemerkungen	

Revisionstabelle

Rev.	Datum	Geändert	Geprüft	Art der Änderung
01	01.08.2017	Stammer/GNA	Hinze/GNA	Layout, Aktualisierung DIN-Normen und Spezifikationsnummern
02	20.05.2019	Nanieva/GNA	Hinze/GNA	Layout, Aktualisierung DIN-Normen, Freigabe durch TÜO